

## MBLi12-150

Лодочные герметичные литий-железо-фосфатные серии MBLi, выполненные по технологии LiFePO<sub>4</sub>, отличаются высоким качеством, надёжностью увеличенной в 10 раз циклической устойчивости использования и уменьшенным на 60 % весом по сравнению со свинцово-кислотными аккумуляторными батареями. Современная технология производства аккумуляторов с использованием химического взаимодействия углерода и феррофосфата на основе литий-ионных аккумуляторов исключает риск воспламенения или взрыва при сильном ударе, перезаряде или коротком замыкании.

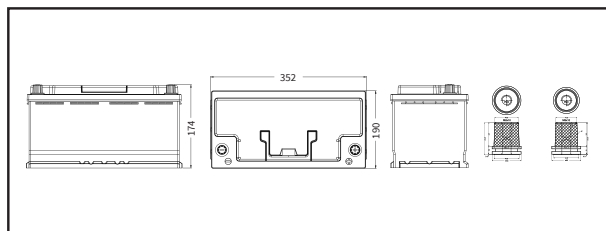
Аккумуляторы не требуют обслуживания, имеют высокую циклическую устойчивость, хорошо переносят глубокий разряд. Используются на яхтах, катерах, моторных лодках, а также для питания электронасосов, эхолотов, осветительных приборов и другого оборудования.

### СПЕЦИФИКАЦИЯ

Кол-во элементов в блоке	4
Номинальное напряжение	12.8 В (4 элемента по 3.2 В)
Номинальная емкость	150 Ач
Энергоемкость	1920 Вт·ч
Количество циклов	>3000 при 100 % разряде
Саморазряд	≤3.5 % в месяц при 25 °С
Напряжение заряда	14.6±0.2 В
Рекомендуемый ток заряда	0.2 С
Максимальный ток заряда	0.5 С
Метод заряда	При температуре 0...+45 °С заряд до напряжения 14.6 В и токе заряда 0.2 С. При достижении напряжения 14.6 В ток заряда снижается до 0.02 С.
Максимальный ток разряда	1 С. При превышении нормальной (25±5 °С) температуры эксплуатации в 2 раза разрядные характеристики ухудшаются. При разряде менее 3 сек – 200 А
Конечное напряжение разряда	10.0 В
Температура эксплуатации	Заряд 0...+45 °С Разряд -20...+60 °С Хранение 0...+45 °С
Класс безопасности	IP55
Материал корпуса	Ударопрочный ABS (акрило-бутадиен-стирол)
Выводы	Под болт M8
Наличие BMS	Да (150 А)
Наличие Bluetooth	Да
Вес	16.5 кг ±3 %

### РАЗМЕРЫ

Длина	352±3 мм
Ширина	190±3 мм
Высота (с клеммами)	174±3 мм



### ХРАНЕНИЕ

Заряженные (40%-60%) в сухом и проветриваемом помещении, избегая контакта с агрессивными химическими веществами и источниками огня и тепла.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

Возможна перевозка различными видами транспорта с обеспечением защиты от сильной вибрации, прямых солнечных лучей, влаги и в соответствии с требованиями условий перевозки на видах транспорта.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Содержать аккумуляторы в заряженном состоянии (40–60 %). Производить подзаряд каждые 3 месяца до степени не менее 50 %.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Избегать коротких замыканий.
- Избегать попадания влаги на аккумуляторы.
- Исключить условия заряда при экстремально высоких температурах.
- Исключить механические воздействия на корпус аккумулятора.
- Не вскрывать аккумуляторы самостоятельно.
- В случае чрезмерного нагрева, появления специфического запаха или деформации аккумулятора отключить питание и извлечь из оборудования.
- В случае утечки электролита и попадания на кожу или глаза немедленно промыть проточной водой и обратиться к врачу.