



Calor XHT-FT

Экстремально высокая температура

Фронт-терминальные герметизированные 12-вольтовые аккумуляторные батареи технологии AGM



Представляем первый в мире высокотемпературный ИБП в сочетании со специальной батареей с экстремально высокой плотностью энергии для кратковременного использования в критически важных условиях эксплуатации



До 2000 Вт/час



Мощность до 500 кВт
(Цепь 480 В постоянного тока)



Использование чистого свинца с фирменными добавками



Возможность как горизонтального, так и вертикального подключения

Использование серии XHT - это не просто применение высокопроизводительных аккумуляторов, но и возможность решать проблемы операторов центров обработки данных (ЦОД) снижения затрат на охлаждение (кондиционирование), увеличения сроков периодичности замены эксплуатируемых батарей и работы при экстремальных требованиях к условиям разряда. XHT может обеспечить максимально возможную мощность в течение 30 секунд, обеспечивая бесперебойное питание в условиях экстремально высоких температур.

Наш инновационный процесс формирования корпуса (ICF) в сочетании с использованием запатентованного катализатора и пластика PC-ABS повышает эффективность заряда и обеспечивает постоянную емкость аккумулятора в течение всего срока его службы при повышенных температурах. XHT также имеет опциональную конструкцию подключения передних и верхних клемм для удобства установки и обслуживания.



Calor XHT-FT

Экстремально высокая температура

Фронт-терминальные герметизированные 12-вольтовые аккумуляторные батареи технологии AGM

Аккумуляторы серии XHT специально разработаны для удовлетворения самых высоких требований к энергопотреблению в условиях, когда недопустимо отключение электропитания

Интегрированная токопроводящая конструкция

Расширенная токопроводящая зона сокращает длину токопроводящего пути, снижает сопротивление и улучшает рассеивание тепла

Высокоочищенные углеродные добавки

Эксклюзивная смесь высокоочищенных углеродных добавок, включенных в состав активной массы, обеспечивает мгновенную высокую выходную мощность, улучшает качество заряда и продлевает срок службы.

Формирование в корпусе (ICF)

Экологичный процесс производства аккумулятора снижает энергопотребление и выбросы углекислого газа, повышает эффективность заряда и обеспечивает постоянную емкость аккумулятора на протяжении всего срока службы

Конструкция фронт-терминального вывода

Доступ спереди или сверху обеспечивает простоту установки и обслуживания

Конструкция прецизионно сварной планки

Calor XHT оснащен уникальным ленточным соединением, обеспечивающим постоянную электропроводность и структурную целостность. Такая конструкция сводит к минимуму внутреннее сопротивление и повышает электрическую надежность для сложных и высокопроизводительных применений.

Гибридный изоляционный сепаратор

Уникальный состав материала сепаратора обеспечивает превосходную механическую прочность, обеспечивая при этом максимальную пористость и диффузию электролита для обеспечения высокой энергоотдачи.

		ХНТ7000FT	ХНТ8000FT	ХНТ9000FT
Номинальное напряжение		12 В	12 В	12 В
Постоянная мощность Ватт на элемент (1.67В/Эл при 25°C)	30 - Сек	1766	1831.17	2069.83
	5 - Мин	1144.17	1287.17	1403.33
	15 - Мин	642.50	821.50	907.67
Максимальный ток заряда (А)		58.30	66.70	75.00
Максимальный ток разряда (А)		1550	1660	1900
Размеры (мм)	Длина	558.0±2.5	558.0±2.5	558.0±2.5
	Ширина	126.0±1.5	126.0±1.5	126.0±1.5
	Высота	257.0±2.5	325.0±2.5	325.0±2.5
Вес		50.9 кг	66.6 кг	71.1 кг